

FINISOL TRASPARENTE LUCIDO



SOLVENT BASED GLOSSY TRANSPARENT
 POLYURETHANE TOP-COATING (A+B)



DESCRIPTION

Transparent compound based on aliphatic polyurethane resins. FINISOL TRASPARENTE LUCIDO forms a film that maintains good flexibility and good resistance to abrasion and scratching. It resists ultraviolet rays thanks to UV filters that prevent photo-oxidative degradation. The hardened film resists the aggression of different acids (for further details contact Sivit Technical Assistance). Glossy appearance.

USE

Top -Coating for resinous coatings.
 Painting of concrete floors.
 Anticorrosive finishing treatment for concrete structures and iron. Particularly suitable for battery storage areas.

PREPARATION OF THE SUPPORT

Each support must be cleaned, degreased and free of non-cohesive parts.
 Abrasive superficially to promote adhesion.
 It is recommended to use clear abrasive papers with grain 150 or finer.
 After abrasion completely remove dust from the surface.
 - **Concrete surfaces and bricks** must be solid, seasoned, leveled, absorbent, not polluted by oils, powders or other substances. Mechanically, prepare the surface by sanding or grinding. Priming the surface by applying PAVIWATER T68.
 Any holes and slight anomalies can be repaired with PAVIRAPID or SIVITCOL.
 - **Existing resin coatings** must be sanded or grinded, thus eliminating dust residues. In the case of newly made resin coatings, it is necessary to check the overcoating time of the previously applied product.
 - **Metal surfaces** apply an anticorrosive epoxy primer after mechanical preparation (contact Sivit Technical Assistance).

APPLICATION

Combine the two components (A+B) and mix with a mixer drill for 1 minute.
 Apply the mixture by roller with a consumption of about 0.100 kg/m².
 To obtain a rough and non-slip surface, it is necessary to add, at the time of preparation of the 2 components, 3-5% of SFERETTE DI VETRO FINE or 10-20% QUARZO B0/B1 (see table).
 Avoid preparing partial mixtures of the product in order to avoid errors, which could lead to a failure or incomplete hardening.
 In case of application of a second coat, after overcoating time to sand the surface
Warnings: the product contains solvents, it is therefore necessary that the applicators wear the appropriate respiratory protection devices indicated on the Safety Data Sheet. It is also recommended to properly divide the work areas during application and in the following hours. During the evaporation phase, the nature of the solvents used can create annoying odors for non-experts present in nearby environments. When walkable, it is recommended to ventilate the premises well.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

PRODUCT DATA	
Colour	Transparent
Consumption	Roller: about 130 kg/m ²
Specific gravity (at 25 °C): mixture (A+B)	0,98 +/- 0,05 g/ml
Viscosity (at 25 °C): mixture (A+B)	50 +/- 10 mPa·s (spindle 1, rpm 50)
Dry residue (A+B)	50-52% by weight
VOC ready to use (Legislative Decree 161/06)	< 500 g/l Cat. A/j. High performance two-component paint (BS).
Solvent for cleaning tools	UNI Solvent
Storage	12 months, store in a dry place at a temperature between 5 °C and 30 °C; pay particular attention to component B, sensitive to air humidity
APPLICATION DATA AND TIMING	
Mixture ratio	by weight: A=100, B=27
Pot-life (50% U.R.)	at 10°C 120 min at 25°C 90 min at 35°C 40 min
Tack-free (50% R.H.)	at 10°C 24-28 hours at 25°C 8-10 hours at 35°C 5-7 hours
Walkable (50% R.H.)	at 25°C 12-24 hours
Coverage (50% R.H.)	at 25°C 12 to 36 hours (before covering, sanding must be done.)
Trafficable (50% R.H.)	at 25°C 3-5 days
Hardening in depth (50% R.H.)	at 25°C 7 days
Environmental conditions of use	Temperatures between +10°C and +35°C and R.H. < 60% (*)
Surface temperature	Between +10°C and +25°C

Manutenzione rivestimento	For cleaning wait minimum 7 days from the application day
TECHNICAL PERFORMANCE DATA	
Appearance	Slightly peeled gloss
Gloss 60°	85-95 (**)
Slipperiness (D.M. 236/89)	$\mu > 0.40$ (with 3% SFERETTE DI VETRO FINI)
Slipperiness (DIN 51130)	R11 (with 5% SFERETTE DI VETRO GROSSE) R12 (with 20% QUARZO B2)
Slipperiness (DIN 51097)	A (with 5% of SFERETTE DI VETRO GROSSE) C (with 10% QUARZO B1)
CE marking (reg. n. 305/2011)	Complies with EN 1504-2. Coating (C) Principle (PR).
Pull Off Adhesion (EN 1542)	2,1 MPa
Abrasion resistance standard EN 5470-1	<80 mg (Taber CS-10; 1000 rpm; 1000 gr)
Impact resistance (EN 6272-1)	15,7 Nm
Water permeability (EN 1062-2)	$w = 0,001 \text{ kg}/(\text{h}^{0.5} \cdot \text{m}^2)$

(*) FINISOL TRASPARENTE LUCIDO should be applied at a substrate temperature of at least 3°C higher than the dew point to avoid adhesion problems

(**) The gloss degree of FINISOL TRASPARENTE LUCIDO is influenced by the following factors:

- porosity of the support
- film thickness

Product for professional use, the buyer undertakes to follow the above warnings in the application of the purchased product and the instructions in the safety data sheet.

FINISOL TRASPARENTE SATINATO

VERNICE POLIURETANICA TRASPARENTE
SATINATA ALIFATICA A SOLVENTE (A+B)



DESCRIZIONE

Formulato trasparente a base di resine poliuretaniche alifatiche.

FINISOL TRASPARENTE SATINATO forma una pellicola che mantiene buona flessibilità e buona resistenza all'abrasione e al graffio.

Resiste ai raggi ultravioletti grazie a filtri UV che ne prevengono il degrado foto-ossidativo.

Il film indurito resiste all'aggressione di molteplici acidi (per ulteriori dettagli contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

Aspetto satinato.

UTILIZZI

Verniciatura di pavimenti in calcestruzzo.

Finitura per rivestimenti resinosi.

Trattamento finitura anticorrosivo per strutture in cls. e ferro.

Idoneo in particolare per aree di deposito batterie.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ogni supporto deve essere pulito, sgrassato e privo di vecchi rivestimenti in fase di distacco.

Abrasive superficialmente per favorire l'adesione.

Si consiglia di utilizzare carte abrasive chiare con grana 150 o più fine. Dopo l'abrasione rimuovere completamente la polvere dalla superficie.

- **Superfici in cls. e laterizi** dovranno essere solidi, stagionati, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, da polveri o da altre sostanze.

Preparare meccanicamente la superficie mediante carteggiatura o molatura. Primerizzare la superficie mediante l'applicazione di una ripresa di PAVIWATER T68.

Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con PAVIRAPID o SIVITCOL.

- **Rivestimenti in resina** già esistenti vanno abrasivati o molati, eliminando quindi i residui di polvere. Nel caso di rivestimenti in resina appena realizzati occorre verificare il tempo di ricopertura del prodotto precedentemente applicato.

- **Superfici metalliche** vanno trattate applicando un fondo epossidico anticorrosivo previa preparazione meccanica (contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

APPLICAZIONE

Unire i due componenti (A+B) e miscelare con trapano miscelatore per 1 minuto. Applicare la miscela a rullo con un consumo di circa 0,100 kg/m².

Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucciolevole occorre aggiungere, al momento della preparazione dei 2 componenti, il 3-5% di SFERETTE DI VETRO FINI o il 10-20% di QUARZO B0/B1 (vedere tabella).

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

In caso di applicazione di una seconda mano effettuare una preventiva carteggiatura.

Attenzione: in virtù della natura di queste tipologie di prodotto si presti particolare attenzione al momento della stesura, al fine di evitare inestetismi come rullate, sormonti, differenze di gloss ecc..

In linea generale si proceda a distribuire la vernice sul supporto in modo omogeneo nella giusta quantità; nel congiungersi con l'area appena verniciata si abbia cura di riprendere la verniciatura a qualche centimetro di distanza in modo da scaricare l'eccesso di prodotto e raccordarsi poi con la precedente area sfumando e dosando la quantità applicata con attenzione. Non attendere troppo per le sovrapposizioni, verniciare sempre "fresco su fresco".

Nella realizzazione di grandi superfici è necessario il movimento coordinato di diversi applicatori.

L'applicazione del prodotto mediante pennello origina un film con un gloss finale più elevato rispetto all'applicazione a rullo.

Avvertenza: il prodotto contiene solventi, è necessario pertanto che gli applicatori indossino gli idonei dispositivi di protezione respiratoria indicati sulle Schede di Sicurezza. Si raccomanda inoltre di compartimentare in modo opportuno le aree di lavoro durante l'applicazione e nelle ore successive. Durante la fase di evaporazione, la natura dei solventi impiegati può creare odori fastidiosi per i non addetti ai lavori presenti negli ambienti vicini. Quando pedonabile si raccomanda di areare bene i locali.

Note: qualora si debba travasare il componente A dalla sua confezione originale, si mescoli con cura al fine di omogeneizzare gli agenti opacanti eventualmente sedimentati ed ottenere così il valore di gloss nominale

SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	Trasparente
Consumo	A rullo: circa 130 kg/m ²
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	1,00 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)	500 +/- 50 mPa·s (spindle 2, rpm 30)
Residuo secco (A+B)	59-61% in peso
VOC pronto uso (D. lgs 161/06)	< 500 g/l Cat. A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 30°C; porre particolare attenzione al componente B, sensibile all'umidità dell'aria
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=33
Pot-life (50% U.R.)	a 10°C 70 min a 25°C 40 min a 35°C 25 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 20-24 ore a 25°C 12-14 ore a 35°C 8-10 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 12-24 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore (previa carteggiatura)
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 3-5 giorni
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C e U.R. < 60% (*)
Temperatura superficiale	Tra i +10°C e i +25°C

Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri
DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Aspetto	Liscio e omogeneo
Gloss 60°	30-40 (**)
Gloss 85° (DIN 67530)	40-70 (**)
Scivolosità (D.M. 236/89)	$\mu > 0,40$ (con il 3% di SFERETTE DI VETRO FINI)
Scivolosità (DIN 51130)	R11 (con il 5% di SFERETTE DI VETRO GROSSE) R12 (con il 20% di QUARZO B2)
Marcatura CE (reg. n. 305/2011)	Conforme a EN 1504-2. Rivestimento (C) Principio (PR).
Adesione Pull Off (EN 1542)	>1,5 MPa
Resistenza all'abrasione norma EN 5470-1	<50 mg (Taber CS-10; 1000 giri; 1000 gr)
Resistenza all'usura BCA (EN13892-4)	AR 0,5
Resistenza all'urto (EN 6272-1)	14 Nm
Permeabilità all'acqua (EN 1062-2)	$w < 0,1 \text{ kg}/(\text{h}^{0,5} \cdot \text{m}^2)$

(*) FINISOL TRASPARENTE SATINATO va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa per evitare problemi di adesione.
 (**) Il grado di gloss di FINISOL TRASPARENTE SATINATO è influenzato dai seguenti fattori:
 - porosità del supporto
 - spessore del film

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

FINISOL TRASPARENTE OPACO

VERNICE POLIURETANICA TRASPARENTE
OPACA ALIFATICA A SOLVENTE (A+B)



DESCRIZIONE

Formulato trasparente a base di resine poliuretaniche alifatiche. FINISOL TRASPARENTE OPACO forma una pellicola che mantiene buona flessibilità e buona resistenza all'abrasione e al graffio. Resiste ai raggi ultravioletti grazie a filtri UV che ne prevengono il degrado foto-ossidativo. Il film indurito resiste all'aggressione di molteplici acidi (per ulteriori dettagli contattare l'Assistenza Tecnica Sivit). Aspetto opaco.

UTILIZZI

Verniciatura di pavimenti in calcestruzzo.
Finitura per rivestimenti resinosi.
Trattamento finitura anticorrosivo per strutture in cls. e ferro.
Idoneo in particolare per aree di deposito batterie.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ogni supporto deve essere pulito, sgrassato e privo di vecchi rivestimenti in fase di distacco.
Abrasive superficialmente per favorire l'adesione.
Si consiglia di utilizzare carte abrasive chiare con grana 150 o più fine. Dopo l'abrasione rimuovere completamente la polvere dalla superficie.
- **Superfici in cls. e laterizi** dovranno essere solidi, stagionati, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, da polveri o da altre sostanze. Preparare meccanicamente la superficie mediante carteggiatura o molatura. Primerizzare la superficie mediante l'applicazione di una ripresa di PAVIWATER T68.
Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con PAVIRAPID o SIVITCOL.
- **Rivestimenti in resina** già esistenti vanno abrasivati o molati, eliminando quindi i residui di polvere. Nel caso di rivestimenti in resina appena realizzati occorre verificare il tempo di ricopertura del prodotto precedentemente applicato.
- **Superfici metalliche** vanno trattate applicando un fondo epossidico anticorrosivo previa preparazione meccanica (contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

APPLICAZIONE

Unire i due componenti (A+B) e miscelare con trapano miscelatore per 1 minuto. Applicare la miscela a rullo con un consumo di circa 0,100 kg/m².
Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucciolevole occorre aggiungere, al momento della preparazione dei 2 componenti, il 3-5% di SFERETTE DI VETRO FINI o il 10-20% di QUARZO B0/B1 (vedere tabella).
Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.
In caso di applicazione di una seconda mano effettuare una preventiva carteggiatura.

Attenzione: in virtù della natura di queste tipologie di prodotto si presti particolare attenzione al momento della stesura, al fine di evitare inestetismi come rullate, sormonti, differenze di gloss ecc..

In linea generale si proceda a distribuire la vernice sul supporto in modo omogeneo nella giusta quantità; nel congiungersi con l'area appena verniciata si abbia cura di riprendere la verniciatura a qualche centimetro di distanza in modo da scaricare l'eccesso di prodotto e raccordarsi poi con la precedente area sfumando e dosando la quantità applicata con attenzione. Non attendere troppo per le sovrapposizioni, verniciare sempre "fresco su fresco".

Nella realizzazione di grandi superfici è necessario il movimento coordinato di diversi applicatori.

L'applicazione del prodotto mediante pennello origina un film con un gloss finale più elevato rispetto all'applicazione a rullo.

Avvertenza: il prodotto contiene solventi, è necessario pertanto che gli applicatori indossino gli idonei dispositivi di protezione respiratoria indicati sulle Schede di Sicurezza. Si raccomanda inoltre di compartimentare in modo opportuno le aree di lavoro durante l'applicazione e nelle ore successive. Durante la fase di evaporazione, la natura dei solventi impiegati può creare odori fastidiosi per i non addetti ai lavori presenti negli ambienti vicini. Quando pedonabile si raccomanda di areare bene i locali.

Note: qualora si debba travasare il componente A dalla sua confezione originale, si mescoli con cura al fine di omogeneizzare gli agenti opacanti eventualmente sedimentati ed ottenere così il valore di gloss nominale

SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	Trasparente
Consumo	A rullo: circa 130 kg/m ²
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	1,02 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)	500 +/- 50 mPa·s (spindle 2, rpm 30)
Residuo secco (A+B)	59-61% in peso
VOC pronto uso (D. lgs 161/06)	< 500 g/l Cat. A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 30°C; porre particolare attenzione al componente B, sensibile all'umidità dell'aria
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=25
Pot-life (50% U.R.)	a 10°C 70 min a 25°C 40 min a 35°C 25 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 20-24 ore a 25°C 12-14 ore a 35°C 8-10 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 12-24 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore (previa carteggiatura)
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 3-5 giorni
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C e U.R. < 60% (*)
Temperatura superficiale	Tra i +10°C e i +25°C

Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri
DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Aspetto	Liscio e omogeneo
Gloss 60°	5-15 (**)
Gloss 85° (DIN 67530)	10-20 (**)
Scivolosità (D.M. 236/89)	$\mu > 0,40$ (con il 3% di SFERETTE DI VETRO FINI)
Scivolosità (DIN 51130)	R11 (con il 5% di SFERETTE DI VETRO GROSSE) R12 (con il 20% di QUARZO B2)
Marcatura CE (reg. n. 305/2011)	Conforme a EN 1504-2. Rivestimento (C) Principio (PR).
Adesione Pull Off (EN 1542)	>1,5 MPa
Resistenza all'abrasione norma EN 5470-1	<50 mg (Taber CS-10; 1000 giri; 1000 gr)
Resistenza all'usura BCA (EN13892-4)	AR 0,5
Resistenza all'urto (EN 6272-1)	16 Nm
Permeabilità all'acqua (EN 1062-2)	$w < 0,1 \text{ kg}/(\text{h}^{0,5} \cdot \text{m}^2)$

(*) FINISOL TRASPARENTE OPACO va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa per evitare problemi di adesione.

(**) Il grado di gloss di FINISOL TRASPARENTE OPACO è influenzato dai seguenti fattori:

- porosità del supporto
- spessore del film

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.